

Geradur Seidenmatt

Titan-Weißlack für innen und außen

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Für seidenmatte Decklackierungen auf maßhaltigen Holzbauteilen, Metall und Hart-PVC im Außen- und Innenbereich.
Eigenschaften	Seidenmatt • vergilbungsarm • blei- und chromatfrei • aromatenfreie Lösemittel
Materialbasis	Aromatenfreier Alkydharzvorlack
Verpackung/Gebindegrößen	2,5 Ltr.
Farbtöne	Weiß
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	2 Jahre kühl und trocken, aber frostfrei lagern. Anbruchgebinde gut verschließen.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Grundiertes Holz, Metall, Hart-PVC und tragfähige Altanstriche. Nicht auf eloxiertem Aluminium anwendbar. Holzfeuchte darf bei maßhaltigen Holzbauteilen 13 % nicht überschreiten
Untergrundvorbereitung	Grundierte Oberflächen anschleifen und reinigen.
Auftragsverfahren	Geradur Seidenmatt kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung
Airless/Aircoat-Tempspray	0,009-0,013 inch	150 bar	-

Beschichtungsaufbau

Holz (innen)

Untergrundvorbereitung:	Anschleifen
Grundierung:	Syntholin Vorlack
Zwischenbeschichtung:	Falls erforderlich Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Maßhaltige Holzbauteile (außen)

Untergrundvorbereitung:	Anschleifen
Imprägnierung:	Holz-Imprägniergrund
Grundierung:	Syntholin Vorlack
Zwischenbeschichtung:	Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Eisen, Stahl (innen)

Untergrundvorbereitung:	entrostet/reinigen
Grundierung:	1 x Rostschutzgrund
Zwischenbeschichtung:	Falls erforderlich Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Eisen, Stahl (außen)

Untergrundvorbereitung:	entrostet/reinigen
Grundierung:	2 x Rostschutzgrund
Zwischenbeschichtung:	Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Zink / Aluminium (innen)

Untergrundvorbereitung:	Nach BFS Nr. 5 / BFS Nr. 6
Grundierung:	1 x Haftgrundierung
Zwischenbeschichtung:	Falls erforderlich Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Zink / Aluminium (außen)

Untergrundvorbereitung:	Nach BFS Nr. 5 / BFS Nr. 6
Grundierung:	2 x Haftgrundierung
Zwischenbeschichtung:	Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Hart-PVC (innen/außen)

Untergrundvorbereitung:	BFS Nr. 22
Grundierung:	1 x Haftgrundierung
Zwischenbeschichtung:	Falls erforderlich Geradur Seidenmatt
Schlussbeschichtung:	Geradur Seidenmatt

Tragfähige Altanstriche
(innen/außen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

Anschleifen/anlaugen
1 x Haftgrundierung
Falls erforderlich Geradur Seidenmatt
Geradur Seidenmatt

Verbrauch

80 – 100 g/m² *

* Anhaltswerte – können je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen.

Verarbeitungsbedingungen

Mindestens 5 °C und ≤ 80 % relative Luftfeuchte

Trocknung/Trockenzeit

(Bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Staubtrocken	nach ca. 4 Stunden
griffest	nach ca. 8-10 Stunden
überstreichbar	nach ca. 16 Stunden.

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trockenzeit.

Werkzeugreinigung

Reinigung mit Kunstharzverdünnung oder Terpentinersatz.

Stand: Mai 2021